



# ISTITUTO STATALE D'ISTRUZIONE SUPERIORE "PASCHINI-LINUSSIO"

Via Ampezzo n. 18 - 33028 TOLMEZZO (Udine) Tel. 0433/ 2078 Fax 0433/ 41219  
Codice Fiscale 93021690305

## DECRETO N. 2 DI MODIFICA AL PROGRAMMA ANNUALE E.F. 2017

### IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO il Programma Annuale per l'esercizio finanziario 2018 approvato dal Consiglio di Istituto nella seduta del 8/02/18 con delibera n. 45;

VISTO l' art. 6, commi 1, 2 e 4 del D.I. n. 44 dell' 1.02.2001;

TENUTO CONTO che l' Unione Territoriale Intercomunale della Carnia di Tolmezzo ha comunicato con nota prot.n. 9006 del 14 maggio 2018 l' assegnazione, su delibera dell' Ufficio di Presidenza n. 100 del 7/05/2018, di due contributi di **€ 2.600,00** a sostegno delle spese per scambi scolastici ed **€ 1.066,00** per uscite sul territorio, si provvede ad inserire le somme nel programma annuale 2018 all'Aggregato 4 "Finanziamenti da Enti territoriali o da altre istituzioni pubbliche" voce 6 "Altre istituzioni" sottovoce 4 "U.T.I. della Carnia" delle entrate ed a imputarle in uscita a:

Aggr./progetto	Tipo/conto/sottoc.	Importo	Destinazione
P2	3 7 5	€ 2.600,00	spese trasporto per scambi Breclav e Simbach am Inn
P5	3 7 5	€ 1.066,00	spese trasporto per uscite territorio carnico

TENUTO CONTO che alla data odierna risultano assegnati i seguenti contributi a sostegno delle spese per la realizzazione di un viaggio pellegrinaggio a Dachau, Mauthausen e Hartheim 04/06.05.2018 organizzata e gestita dall' ANED (Associazione Nazionale ex deportati)

Assegnatario	Importo stanziato	Estremi assegnazioni
Comune Cavazzo Carnico	€ 250,00	Delibera G.C. n. 28 del 24/04/2018
Comune di Tolmezzo	€ 250,00	Delibera G.C. n.113 del 24/04/2018

per complessivi **€ 500,00** che si provvede ad introitare all' aggregato 4 "Finanziamenti da Enti territoriali o da altre istituzioni pubbliche" voce 5 "Comune vincolati" sottovoce 4 "Contributo per progetti inseriti nel POF di istituto" delle entrate e ad imputarli in uscita al progetto P3 "Educazione cittadinanza e diritti umani" al tipo 3 conto 13 sottoconto 1 per la liquidazione della quota di spesa dovuta all' Agenzia Viaggi Giuchina Tours Snc di Vittorio Veneto a cui l'A.N.E.D. ha affidato il servizio per la realizzazione del viaggio

CONSIDERATO che sui versamenti disposti dalle famiglie degli studenti dei Licei, a titolo di erogazioni liberali a sostegno delle spese per l'innovazione tecnologica e progetti/attività di ampliamento dell'offerta formativa (€ 90,00), si è determinato un ulteriore accertamento di **€ 360,00**, si provvede ad aggiornare l' aggregato 5 voce 1 sottovoce 4 delle entrate e si imputa l'importo in uscita al:

Aggr./progetto	Tipo/conto/sottoc.	Importo	Destinazione
A02	3 7 5	€ 360,00	spese trasporto

ACCERTATO che sul bilancio di istituto sono stati versati **€ 90,00** quale contributi per il rilascio del secondo libretto personale (€ 5,00 cad.) si provvede ad iscrivere la somma all' aggregato 5 voce 2 sottovoce 5 delle entrate imputandola in uscita all' aggregato A01 "Spese funz. amm.vo generale" al tipo 2 conto 1 sottoconto 3;

PRESO ATTO che le famiglie e gli studenti hanno versato o, sulla base delle adesioni, devono versare i sottospecificati contributi:

Importo	Sostegno spese per
<b>€ 4.624,00</b>	Visita istruzione a Verona/Gardone del 24/25.05.18 con studenti 2^AEN 2^BEN 2^CEN (€ 125 x 37- € 1)
<b>€ 5.166,00</b>	Visita di istruzione a Milano 26/27 aprile 2018 con studenti classi 2^BLSU - 2^ALL - 2^BLL (€ 126,00 x 41)
<b>€ 9.284,11</b>	Visita di istruzione a Firenze 7/9.05.2018 con studenti classi 4^ALS- 4^BLS-4^ALSU (€ 211 x 44 + € 0,11)
<b>€ 432,00</b>	Ulteriore quota e integrazione spese pranzi visita Firenze 19/21.4.18 studenti 4^DLS 4^ALC 3^ ASIA 3^ARIM
<b>€ 796,20</b>	Visita Orto Botanico e Museo Medicina PD del 07/05/18 con studenti 3^ALS 3^BLS 4^ALC (€ 16,60 x 48 -0,60)
<b>€ 127,50</b>	Visita Orto Botanico a Padova del 07/05/18 con studenti classi 3^ALSU (€ 7,50 x 16= € 120,00 + € 7,50)
<b>€ 520,00</b>	Trasporto e visita Orto Botanico di Padova il 7 maggio 2018 con studenti classe 2^A AFM (€ 26,00 x 20)
<b>€ 440,00</b>	Trasporto a Sauris in data 10.05.2018 per uscita classi 4^AEN - 4^BEN - 4^APD (€ 10,00 x 44 partecipanti)
<b>€ 2.213,00</b>	Trasporto a Venezia il 7/05/18 per visita studenti 1^BLS 1^ALSU 1^BLSU 1^AFM 2^ALSU ^ALL 1^BLL 1^AE
<b>€ 13.872,00</b>	Soggiorno studio a Monaco 28.5/1.06.2018 studenti classi 3^ALL 4^ALL ambito A.S.L. (€ 408,00 X34)

incassati all' aggregato 5 "Contributi da privati" voce 2 "Famiglie vincolati" al:

sottoconto 1 "Allievi per attività integrative" € 15.755,70

sottoconto 2 "Visite istruzione" € 21.719,11

Aggr./progett.	tipo/conto/sottoc.	Importo	Destinazione
A02	3 13 1	€ 4.624,00	Visita Verona/Gardone 24/25 maggio 2018 (€ 125,00 x37- € 1,00)
	3 13 1	€ 5.166,00	Visita Milano 26/27 aprile 2018 (€ 126,00 x41)

	3 13 1	€ 9.284,11	Visita Firenze 7/9.05.2018 (€ 211 x 44= € 9.284 + € 0,11 ecced.)
	3 13 1	€ 432,00	Visita Firenze 19/21aprile 2018 (€ 198,00+ € 6,50 x 36)
	3 7 5	€ 440,00	Uscita Sauris 10/5/2018 (€ 10,00 x 44)
	3 7 5	€ 2.213,00	Visita Venezia 7/05/18 (€ 17,00 x 130 studenti + € 3,00 ecced.)
P5	3 13 1	€ 796,20	Visita Orto Botanico/Museo Medicina PD 7/5/18 (€ 16,60x 48-0,60)
	3 13 1	€ 120,00	Visita Orto Botanico di Padova il 7/5/2018 (7,50 x 16)
	3 7 5	€ 370,00	Trasporto a Padova il 7.5.18 per visita Orto Botanico (€ 18,50 x 20)
	3 13 1	€ 150,00	Visita orto Botanico di Padova del 7.5.2018 (€ 7,50 x 20)
	8 1 4	€ 7,50	Quota erroneamente versata da restituire
P11	3 13 1	€ 13.872,00	Soggiorno studio Monaco 28 maggio/1 giugno 2018

## D E C R E T A

di apportare al Programma Annuale 2018 le modifiche così come di seguito specificato:

### ENTRATE

Aggr/voce/sottov.	Previsione	Modifiche precedenti	Modifica attuale	Previsione aggiornata	Oggetto della modifica
4 5	€ 500,00	€ 250,00			
4 5 4			€ 250,00		Comune Cavazzo assegnazione contributo a sostegno spese per realizzazione "Viaggio della memoria" 4/6 maggio 2018 promosso da A.N.E.D. Delibera Giunta Comunale n. 28 del 24/04/2018 (nota prot.n. 12414 del 15/5/2018)
4 5 4			€ 250,00		Comune Tolmezzo assegnazione contributo a sostegno spese per realizzazione "Viaggio della memoria" 4/6 maggio 2018 promosso da A.N.E.D. Delibera Giunta Comunale n. 113 del 24/04/2018 (nota prot.n. 12414 del 15/5/2018)
		<b>totali</b>	<b>€ 500,00</b>	<b>€ 1.250,00</b>	
4 6	€ 3.636,00	€ 2.925,00			
4 6 4			€ 2.600,00		U.T.I. della Carnia assegnazione contributo sostegno spese per scambi scolastici anno 2018 deliberazione Ufficio Presidenza n. 100 del 7 maggio 2018 (nota prot.n. 9006 del 14/5/18)
4 6 4			€ 1.066,00		U.T.I. della Carnia assegnazione contributo sostegno spese per uscite scolastiche anno 2018 deliberazione Ufficio Presidenza n. 100 del 7 maggio 2018 (nota prot.n. 9006 del 14/5/18)
		<b>totale</b>	<b>€ 3.666,00</b>	<b>€ 10.227,00</b>	
5 1	€ 53.600,00	€ 1.350,13			
5 1 4			€ 360,00		Ulteriore accertamento su erogazioni liberali famiglie e studenti Licei sostegno spese per l'innovazione tecnologia e progetti o attività di ampliamento dell'offerta formativa
		<b>totali</b>	<b>€ 360,00</b>	<b>€ 55.310,13</b>	
5 2	€ 1.924,50	€ 91.128,75			
5 2 1			€ 13.872,00		Contributi famiglie studenti classi 3^ALL 4^ALL a sostegno spese per realizzazione soggiorno studio a Monaco 28 maggio/1^ giugno 2018 ambito attività di A.S.L. (€ 408,00 x 34 partecipanti)
5 2 1			€ 796,20		Contributi famiglie e studenti classi 3ALS 3BLS 4ALC per visita del 07/05/2018 Orto Botanico e Museo della Medicina di Padova (€ 16,60 x 48= € 796,80 - € 0,60 minor versamento)
5 2 1			€ 127,50		Contributi famiglie e studenti classe 3ALSU per visita del 07/05/2018 Orto Botanico di Padova (€ 7,50 x 16= € 120,00 + quota erroneamente versata da restituire)
5 2 1			€ 520,00		Contributi famiglie e studenti classe 2^ A AFM a sostegno spese per trasporto e visita Orto Botanico di Padova in data 07/05/2018 (€ 26,00 x 20)
5 2 1			€ 440,00		Contributi famiglie e studenti classi 4^AEN - 4^BEN - 4^APD sostegno spese trasporto a Sauris in data 10 maggio 2018 (€ 10,00 x 44 partecipanti)

5 2 2			€ 4.624,00		Contributi famiglie studenti classi 2^AEN 2^ BEN 2^CEN a sostegno spese per realizzazione visita Istruzione a Verona/Gardone 24/25 maggio 2018 (€ 125,00 x 37 partecipanti detratto € 1,00 minor versamento)
5 2 2			€ 5.166,00		Contributi famiglie e studenti classi 2^BLSU - 2^ALL - 2^BLL a sostegno spese per visita istruzione a Milano 26/27 aprile 2018 (41 studenti x € 126,00)
5 2 2			€ 9.284,11		Contributi famiglie e studenti classi 4^ALS- 4^BLS-4^ALSU a sostegno spese per visita di istruzione a Firenze 7/9 maggio 2018 (€ 211,00 x 44+ eccedenza € 0,11)
5 2 2			€ 432,00		Contributi famiglie e studenti classi 4^DLS 4^ALC 3^ ASIA 3^ARIM per: € 198,00 ulteriore quota versata a sostegno spese per visita di istruzione a Firenze 19/21 aprile 2018 ed integrazione spese pranzi € 234,00 (€ 6,50 x 36)
5 2 2			€ 2.213,00		Contributi famiglie e studenti classi 1^BLS 1^ALSU 1^BLSU 1^AFM 2^ALSU ^ALL 1^BLL 1^AEN a sostegno spese trasporto a Venezia in occasione visita di istruzione del 7/05/18 (€ 17,00 x 130= € 2.210,00 + € 3,00 versati eccedenza)
5 2 5			€ 90,00		Contributi per rilascio secondo libretto personale a.s. 2017/2018 (€ 5,00 cad.)
		<b>totali</b>	<b>€ 37.564,81</b>	<b>€ 130.618,06</b>	
		<b>TOTALE</b>	<b>€ 42.090,81</b>		

La previsione di entrata da € 433.820,62 a seguito delle modifiche in aumento apportate per € 42.090,81 viene aggiornata ad € 475.911,43.

#### USCITE

Tipo/conto/sottoc.	Previsione	Modifiche precedenti	Modifica attuale	Previsione aggiornata	Oggetto della modifica
A01 "Spese funz. amm.vo"	€ 39.049,61	€ 640,00			
2 1 3			€ 90,00		Contributi per rilascio secondo libretto personale a.s. 2017/2018 (€ 5,00 cad.)
		<b>totale</b>	<b>€ 90,00</b>	<b>€ 39.779,61</b>	
A02 "Spese funz. didattico"	€ 67.532,46	€ 59.069,11			
3 13 1			€ 4.624,00		Contributi famiglie studenti classi 2^AEN 2^ BEN 2^CEN a sostegno spese per realizzazione visita Istruzione a Verona/Gardone 24/25 maggio 2018 (€ 125,00 x 37 partecipanti detratto € 1,00 minor versamento)
3 13 1			€ 5.166,00		Contributi famiglie e studenti classi 2^BLSU - 2^ALL - 2^BLL a sostegno spese per visita istruzione a Milano 26/27 aprile 2018 (41 studenti x € 126,00)
3 13 1			€ 9.284,11		Contributi famiglie e studenti classi 4^ALS- 4^BLS-4^ALSU a sostegno spese per visita di istruzione a Firenze 7/9 maggio 2018 (€ 211,00 x 44+ € 0,11 eccedenza)
3 13 1			€ 234,00		Contributi famiglie e studenti classi 4^DLS 4^ALC 3^ ASIA 3^ARIM per integrazione spese pranzi (€ 6,50 x 36)
3 7 5			€ 360,00		Ulteriore accertamento su erogazioni liberali famiglie e studenti Licei sostegno spese per l'innovazione tecnologia e progetti o attività di ampliamento dell'offerta formativa
3 7 5			€ 440,00		Contributi famiglie e studenti classi 4^AEN - 4^BEN - 4^APD sostegno spese trasporto a Sauris in data 10 maggio 2018 (€ 10,00 x 44 partecipanti)
3 7 5			€ 2.213,00		Contributi famiglie e studenti classi 1^BLS 1^ALSU 1^BLSU 1^AFM 2^ALSU ^ALL 1^BLL 1^AEN a sostegno spese trasporto a Venezia in occasione visita di istruzione del 7/05/18 (€ 17,00 x 130= € 2.210,00 + € 3,00 versati eccedenza)
8 1 4			€ 198,00		Contributi famiglie e studenti classi 4^DLS 4^ALC 3^ ASIA 3^ARIM pe ulteriore quota versata a sostegno spese per visita di istruzione a Firenze 19/21 aprile 2018 da restituire
		<b>totale</b>	<b>€ 22.519,11</b>	<b>€ 149.120,68</b>	
P2 "Lingue straniere"	€ 22.249,89	€ 29.379,50			

3 7 5			€ 2.600,00		U.T.I. della Carnia assegnazione contributo sostegno spese per scambi scolastici anno 2018 deliberazione Ufficio Presidenza n. 100 del 7 maggio 2018 (nota prot.n. 9006 del 14/5/18) destinata spese trasporto
		totale	<b>€ 2.600,00</b>	<b>€ 54.229,39</b>	
P3 "Educazione cittadinanza e diritti umani"	€ 10.743,72	€ 767,50			
3 13 1			€ 250,00		Comune Cavazzo assegnazione contributo a sostegno spese per realizzazione "Viaggio della memoria" 4/6 maggio 2018 promosso da A.N.E.D. Delibera Giunta Comunale n. 28 del 24/04/2018 (nota prot.n. 12414 del 15/5/2018)
3 13 1			€ 250,00		Comune Tolmezzo assegnazione contributo a sostegno spese per realizzazione "Viaggio della memoria" 4/6 maggio 2018 promosso da A.N.E.D. Delibera Giunta Comunale n. 113 del 24/04/2018 (nota prot.n. 12414 del 15/5/2018)
		totale	<b>€ 500,00</b>	<b>€ 12.011,22</b>	
P5 "Potenziamento scientifico"	€ 10.202,09				
3 13 1			€ 796,20		Contributi famiglie e studenti classi 3ALS 3BLS 4ALC per visita del 07/05/2018 Orto Botanico e Museo della Medicina di Padova (€ 16,60 x 48= € 796,80 - € 0,60 minor versamento)
3 13 1			€ 120,00		Contributi famiglie e studenti classe 3ALSU per visita del 07/05/2018 Orto Botanico di Padova (€ 7,50 x 16)
3 7 5			€ 370,00		Contributi famiglie e studenti classe 2^ A AFM a sostegno spese per trasporto a Padova in data 07/05/2018 (€ 18,50 x 20)
3 13 1			€ 150,00		Contributi famiglie e studenti classe 2^ A AFM a sostegno spese per visita Orto Botanico di Padova in data 07/05/2018 (€ 7,50 x 20)
3 7 5			€ 1.066,00		U.T.I. della Carnia assegnazione contributo sostegno spese per uscite scolastiche anno 2018 deliberazione Ufficio Presidenza n. 100 del 7 maggio 2018 (nota prot.n. 9006 del 14/5/18)
8 1 4			€ 7,50		Restituzione quota erroneamente versata da famiglie e studenti classe 3ALSU per visita del 07/05/2018 Orto Botanico di Padova
		totale	<b>€ 2.509,70</b>	<b>€ 12.711,79</b>	
P11 "Alternanza Scuola Lavoro"	€ 38.959,95	€ 3.281,00			
3 7 5			€ 13.872,00		Contributi famiglie studenti classi 3^ALL 4^ALL a sostegno spese per realizzazione soggiorno studio a Monaco 28 maggio/1^ giugno 2018 ambito attività di A.S.L. (€ 408,00 x 34 partecipanti)
		totale	<b>€ 13.872,00</b>	<b>€ 56.112,95</b>	
Z01					
		totale	<b>€ 0,00</b>	<b>€ 0,00</b>	
		<b>TOTALE</b>	<b>€ 42.090,81</b>		

La previsione complessiva di spesa da € 433.820,62 a seguito delle modifiche in aumento per € 42.090,81 viene aggiornata ad € 475.911,43.

La disponibilità da programmare di € 0,00 rimane invariata.

Come previsto dal comma 4, art. 6 del D.l. n. 44/01 il presente decreto di modifica al Programma Annuale 2018 viene trasmesso per conoscenza ai componenti del Consiglio di Istituto unitamente al modello F "Modifica Programma Annuale". Il D.S.G.A., nell'ambito delle proprie competenze, apporgerà agli atti di gestione contabile le relative modifiche.  
Tolmezzo, 28 maggio 2018

LA DIRIGENTE SCOLASTICA  
prof.ssa Lucia CHIAVEGATO

PUBBLICATO SUL SITO WEB IN DATA 29 MAGGIO 2018